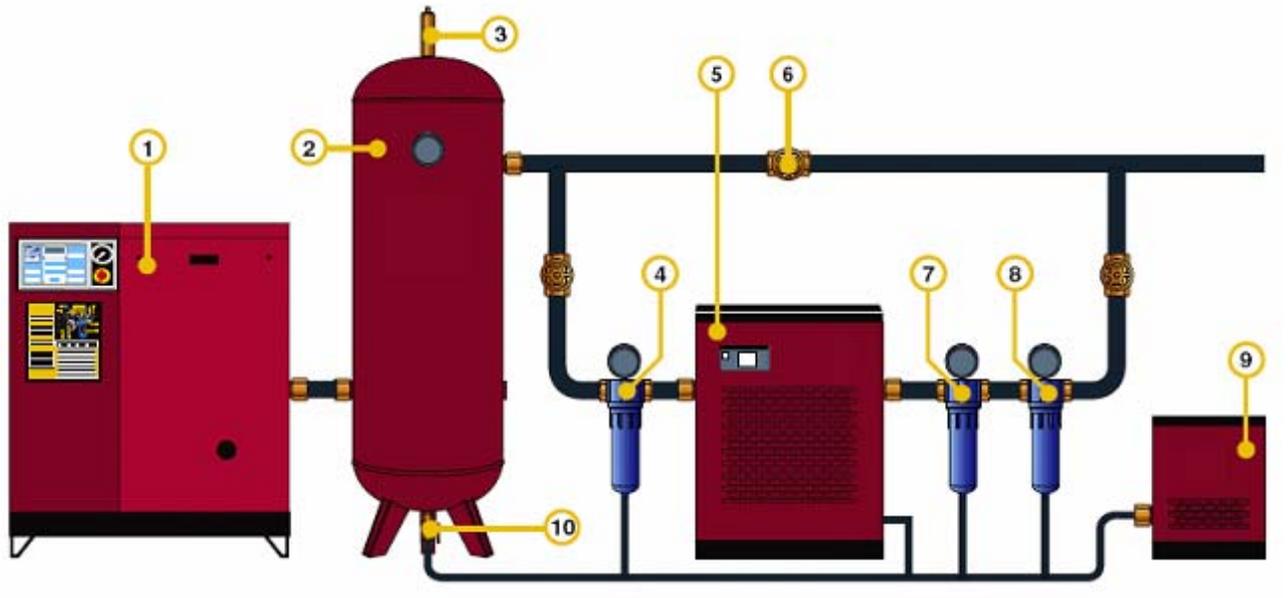


## Relazione tecnica con schema di impianto



Schema di impianto

1) Compressore:	Potenza	kW/Hp
	Alimentazione	V/Hz/ph
	Pressione massima	bar
	Portata:	lt/min
2) Serbatoio:	Volume	lt
	Pressione d'esercizio	bar
	Temperatura minima	°C
	Temperatura massima	°C
	Fluido	
3) Valvola di sicurezza:	Pressione di taratura	bar
	Portata alla massima apertura	lt/min
4) Filtro ceramico:	Portata	lt/min
	Attacco	G
5) Essiccatore d'aria:	Portata	lt/min
	Pressione	bar
6) Valvola di By-pass:	Portata	lt/min
	Attacco	G
7) Filtro ad Assorbimento:	Portata	lt/min
	Attacco	G
8) Filtro a carboni attivi:	Portata	lt/min
	Attacco	G
9) Separatore Water-sep:	Portata	lt/min
10) Valvola di scarico condensa automatico:		
	Alimentazione	V/Hz/ph