

Milano, 9 febbraio 2011

Lettera Raccomandata A/R

Egregio Dott. Ing. Bruno Santoro
Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale
Divisione Tecnica III
Via Nomentana 2
00161 Roma

Oggetto: Attestazione di denuncia attività D.M. 14.01.2008 CAP. 11.3.1.7

Egregio Dott. Ing. Santoro,

Come concordato nel corso del nostro incontro presso i Vostri uffici del 13/12/2010 e a completamento della documentazione trasmessa lo scorso 14/12/2010, avanziamo formale istanza di istruttoria alla Vostra Spettabile Commissione competente in merito all'ascrivibilità o alla non ascrivibilità dei produttori di grigliato elettrosaldato e pressato all'attestazione di denuncia attività centri di trasformazione, secondo il D.M. 14.01.2008 CAP. 11.3.1.7

Come da Voi richiesto indichiamo di seguito i controlli del processo produttivo che le aziende eseguono:

- 1) Verifica che la materia prima, definita dalla UNI EN 10025 (solo barre portanti), sia provvista di marcatura CE e corredata di certificato di analisi chimico-fisica tipo 3.1 secondo UNI EN 10204. In tale attività viene verificata la rispondenza (qualità) tra quanto ordinato e quanto effettivamente ricevuto.
- 2) All'arrivo della materia prima vengono effettuati controlli (quantità) tra quanto ordinato e quanto effettivamente ricevuto. Con frequenza stabilita dalla rispettiva Scheda Valutazione Fornitore, vengono verificate le caratteristiche geometriche (altezza e spessore) e, mediante prova di durezza superficiale, si verifica la congruenza del materiale con quanto riportato nel certificato di analisi.
- 3a) **Per il grigliato "Elettrosaldato"**, dopo il processo di elettrosaldatura, a frequenza stabilita, viene eseguito il controllo di tenuta del "nodo" (punto di giunzione barra portante-traversino di collegamento). Tale controllo deve essere fatto ad ogni cambio di produzione. Ogni prova viene eseguita applicando un carico di trazione perpendicolare al piano della grata agente sul traversino di collegamento. La prova risulta positiva se non si è verificato il distacco di nessun nodo.
- 3b) **Per il grigliato "Pressato"**, formato da un reticolo ottenuto per incastro dei piatti di collegamento nelle cave dei piatti portanti, con l'esercizio di una forte pressione, la costanza di tenuta del "nodo" è assicurata dalla precisione dei punzoni di tranciatura delle cave e dallo spessore del piatto di collegamento calibrato, entrambi sottoposti a verifiche dimensionali con frequenze prestabilite.

PRODUTTORE

ASSOGRIGLIATI

Associazione nazionale tra i produttori italiani di grigliati
elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche

qualità e sicurezza

Federata



Federazione delle Associazioni Nazionali
dell'Industria Meccanica Varia ed Affine

In seguito alle richieste quotidiane che le aziende Assogrigliati ricevono in merito all'accreditamento e in attesa della decisione della Commissione, evidenziamo la necessità di ottenere nel più breve tempo possibile una comunicazione da parte Vostra che confermi l'avvenuta ricezione della nostra istanza e consenta di sospendere temporaneamente gli adempimenti relativi al Decreto.

In attesa di cortese sollecito riscontro porgo i più cordiali saluti.

Lorenzo Orsenigo
Presidente ASSOGRIGLIATI